

塗装改修工事	④ 錆止め塗料塗り	塗料種別				(表7.3.1)～(表7.3.2)	
		塗装面		種別		備考	
	○鉄鋼面			※A種（屋外） ・B種（E P－Gの場合）		※B種（屋内）	
	○亜鉛めっき鋼面			※A種 ・C種（E P－Gの場合）		・B種	
	錆止め塗料塗り						(表7.3.3)～(表7.3.4)
		塗装面		種別		備考	
	○鉄鋼面			・A種 ・B種		※C種	
	○亜鉛めっき鋼面			・A種 ・B種		※C種	
	・新規鋼製建具等亜鉛めっき鋼面			※A種 ・B種		・C種	
	5. 合成樹脂調合ペイント塗り（S O P）	(表7.4.1)～(表7.4.3)					
	塗装面		種別		塗装の種類		備考
塗装改修工事	・木部	新規	※A種・B種・C種		※1種・2種		
			塗替・A種※B種・C種		※1種・2種		
	・鉄鋼面	新規	・A種・B種		※1種・2種		
			塗替・A種※B種・C種		※1種・2種		
	・亜鉛めっき鋼面	新規	・A種※B種		※1種・2種		
			塗替※A種※B種・C種		※1種・2種		
	鋼製建具面A種						
	6. クリヤラッカー塗り（C L）	(表7.5.1)					
		塗装面		種別		備考	
	・木部			・A種※B種			
7. フタル酸樹脂エナメル塗り（F E）	(表7.6.1)～(表7.6.2)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	・A種・B種・C種					
		塗替・A種※B種					
	・鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面	新規	・A種・B種				
			塗替・A種※B種・C種				
8. アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り（N A D）	(表7.7.1)						
	塗装面		種別		備考		
・モルタル面			・A種※B種				
			・A種※B種				
⑨ 耐候性塗料塗り（D P）	(表7.8.1)～(表7.8.3)						
	塗装面		種別		塗料の種類		備考
○鉄鋼面			・A種・B種・C種		※上塗1級		
○亜鉛めっき鋼面			・A種・B種・C種		※上塗1級		
○コンクリート面			・A種・B種・C種		※上塗1級		
その他			・A種・B種・C種		※上塗1級		
⑩ つや有合成樹脂エマルションペイント塗り（E P－G）	(表7.9.1)～(表7.9.4)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	※A種・B種・C種					
		塗替・A種※B種・C種					
・鉄鋼面	新規	・A種・B種					
		塗替・A種※B種・C種					
・亜鉛めっき鋼面	新規	・A種・B種					
		塗替・A種※B種・C種					
○コンクリート面	新規	・A種・B種					
		塗替・A種※B種・C種					
11. 合成樹脂エマルションペイント塗り（E P）	(表7.10.1)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	・A種・B種					
		塗替・A種※B種・C種					
12. 合成樹脂エマルション模様塗料塗り（E P－T）	(表7.11.1)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	・A種・B種					
		塗替・A種・B種・C種					
13. ウレタン樹脂ワニス塗り（U C）	(表7.12.1)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	・A種・B種					
		塗替・A種※B種					
14. オイルステイン塗り（O S）	(表7.13.1)						
	塗装面				備考		
・							
・							
15. 木材保護塗装塗り（W P）	(表7.14.1)						
	塗装面		種別		備考		
・木部	新規	・A種※B種					
		・A種※B種					
16. 屋内水系塗料塗り	屋内の木部、鉄鋼面及び亜鉛めっき鋼面のつや有合成樹脂エマルションペイント塗りに適用する。						
耐震改修工事	8. 鉄筋の種類	材質 ※JIS G 3112 ・建築基準法第37条の規定に基づき認定を受けたもの					(8.2.1)
	種類	・SD295A	・SD345	・SD390			
	径						
	2. 鉄筋の継手						(8.3.4)
		接合方法		部位		径	備考
	・ガス圧接・重ね継手・溶接継手	・機械式継手		柱・梁の主筋		※D19以上	・
	・重ね継手	・		その他		※D16以下	・
	3. 溶接金網	※JIS G 3551規格品					(8.2.2)
	形状	（ ） 寸法		（ ） 径		（ ）	
	4. 帯筋	※図示による					
5. 壁の配筋	シアコネクタ					(8.3.7)	
・種類	（ ） ・径（ ） ・長さ（ ）						
・膨込み深さ	（ ） ・間隔（ ）						
6. 圧接完了後の試験	※外観試験 ※超音波探傷試験					(8.3.8)	
7. 特殊な鉄筋継ぎ手	・機械式継手の種類（ ） ・溶接継手					(8.4.2) (8.4.3)	
8. 割裂補強筋						(8.21.6) (8.22.7)	
	種類	材料	材種	径	本数・ピッチ	適用箇所	
・スパイラル筋						※図示	
						※図示	

9. コンクリートの強度	設計基準強度 (F _c) N/mm ²	種類	18	21	24					(8.1.3)
	普通コンクリート	部位								
	軽量コンクリート ・ 1種 ・ 2種	部位								
10. コンクリートの種類	※Ⅰ類 ・ Ⅱ類									(8.1.3)
11. スランプ										(8.1.4)
	打込み箇所	基礎、基礎梁	柱、梁、スラブ、壁							
	所要スランプ	・ 15	※ 18	・ 15	※ 18					
12. 普通コンクリートの調査	※単位水量の上限値	185 kg/m ³								(8.1.4)
	※単位セメント量の下限値	270 kg/m ³								
	※水セメント比の上限値	65% (高炉セメントB種 60%)								
	※所要空気量の目標値	4.5%								
	※塩化物の含有量	0.30 kg/m ³ 以下								
	気温によるコンクリート強度の補正	※監督員の指示による								
13. セメントの種類	※普通ポルトランドセメント又は混合セメントのA種									(8.2.5)
	・ 高炉セメントB種 (・)									
14. 打放し仕上げの種類	※合板せきを用いる場合									(表8.1.4) (8.2.7)
	種別									
	・ A 種									
	・ B 種									
	・ C 種									
15. コンクリートの仕上りの平たんさ										(表8.1.5)
	種別									
			柱・梁・壁							
	a 種		・ 化粧打放しコンクリート・塗装仕上げ ・ 壁紙張り ・ 珪藻土張り (接着剤) ・ () ・ 仕上げ塗材張り							
	b 種		・ ()							
	c 種		・ 珪藻土張り (珪藻土砂) ・ 珪藻土塗り ・ ()							
16. モルタル及びグラウト材	・ 構造用モルタル (圧縮強度 ・ 柱底均しモルタル (※無収縮モルタル ・ グラウト材 (※無収縮グラウト材)									(8.2.12)
17. 鉄骨製作工場	※監督員の承諾する工場 ・ Sグレード ・ Hグレード ・ Mグレード ・ Rグレード ・ Jグレード 加工能力条件 ()									(8.1.5)
18. 鋼材の種類	材質 ※JIS等の規格品 ・ 建築基準法に基づき指定又は認定を受けた構造用鋼材及び鋼銅 種類 ※S400 ・ () ・ () ・ () 寸法 ※図示									(8.2.8)
19. 高力ボルト	※トルシア形高力ボルト 指定、認定品 セットの種類 ※S10T ・ JIS形高力ボルト JIS B 1186 セットの種類 ※2種 (F10T) ・ 溶融亜鉛メッキ高力ボルト 指定、認定品 セットの種類 ※1種 (F8T相当)									(8.2.9)
20. 溶接部の検査	※外観試験 ※全数試験 ・ 図示による ・ () (試験箇所 参考) 「突合せ継手の食い違い仕口のずれの検査・補強マニュアル」 独立行政法人 建築研究所 監修 ※超音波探傷試験 (完全溶け込み溶接) ・ 工場溶接 A0QL ※4.0% ・ 2.5% 検査水準 ※第6水準 ・ () ・ 現場溶接 ※全数試験									(8.15.12)
21. スタッド	※JIS B 1198 (頭付きスタッド) 軸径 ※図示による 長さ ※図示による									(8.2.11)
22. スタッド溶接後の試験	※外観試験 ※仕上がり高さ及び傾きの試験 ※打撃曲げ試験									(8.16.6)
23. 耐火被覆の種類及び性能										(8.18.3)
	種別									
	耐火材吹付け	・ 1時間 ・ 30分								
	・ 吹付けロックウール									
		・ 1時間 ・ 30分								
24. スリット	スリットの種類 (8.25.2) ・ 完全スリット ・ 部分スリット ・ 幅 (50 mm) 深さ (・ 図示) ・ 耐火材 (仕様) (仕様箇所 ※図示 ・) ・ 遮音材 (仕様) (仕様箇所 ※図示 ・)									
25. あと施工アンカー	種類 ・ 金属系アンカー 引張耐力 () セン断耐力 () 径 () 埋込み長さ (※図示 ・) セット方式 (※本体打込み式) 接合筋 (種類 径 長さ) ・ 接着系アンカー (※カプセル型) 引張耐力 () セン断耐力 () 径 () 埋込み長さ (※図示 ・) アンカー筋の種類 ※異形棒鋼 性能確認試験 ・ 適用する ※適用しない 穿孔前の埋込配管等の探査 (8.12.4) 範囲 ※全て ・ 図示 方法 ※鉄筋探査機 施工確認試験 (8.12.7) ※引張り試験 (確認強度)									